

Сушильные шкафы серии МО МО-212 | МО-112 | МО-106

- Измерение влажности продукта термогравиметрическим методом
- Стабильное поддержание температуры от 40 до 160°C
- Одна или две независимые сушильные камеры
- Соответствие украинским и мировым стандартам ДСТУ/ISO/ГОСТ/AACC
- Для зернопродуктов и не только



Стабильность

Поддержания температуры

Погрешность установления и поддержания температуры в любой ячейке сушильного шкафа не превышает 2°C. После помещения образца можно сразу начинать анализ!



Удобство

До независимых 12 анализов одновременно

Каждая ячейка сушильного шкафа вмещает 2 стандартные бюксы на подставке, необходимые для 1 анализа влажности. 12 ячеек - 12 одновременных анализов! Отсутствие движущегося стола упрощает загрузку бюкс!



Надежность

Не требует обслуживания

Простота конструкции и отсутствие движущихся частей обеспечивает бесшумную работу и увеличивает надежность и срок эксплуатации сушильного шкафа!



2 сушильных шкафа в 1

Две независимые сушильные камеры

Модификация МО-212 позволяет устанавливать различные температуры нижней и верхней камер. Например 105°C в одной камере и 130°C в другой. Каждая камера разделена на 6 ячеек, позволяющих проводить 6 независимых анализов одновременно!



☎ (096)0000-737, (066)0000-737, (097)0000-737
(073)0000-737, (095)0000-737, (093)0000-737



Ул. Варненская 12-Б,
Одесса, Украина, 65065



info@technotest.com.ua
www.technotest.com.ua



СУШИЛЬНЫЕ ШКАФЫ ДЛЯ ЛАБОРАТОРИЙ серии “МО”

ЭТАЛОННОЕ ИЗМЕРЕНИЕ ВЛАЖНОСТИ

ОСНОВНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Шкаф сушильный серии **МО** может использоваться практически во всех отраслях промышленности, где требуется определять содержание влаги термогравиметрическим методом.

Шкаф позволяет определять массовую долю влаги в твердых, сыпучих и пастообразных материалах по стандартизованным методикам на конкретное вещество (материал) или группу веществ (материалов).

Может быть использован для **настройки** и **калибровки** экспресс анализаторов (БИК анализаторов, влагомеров).

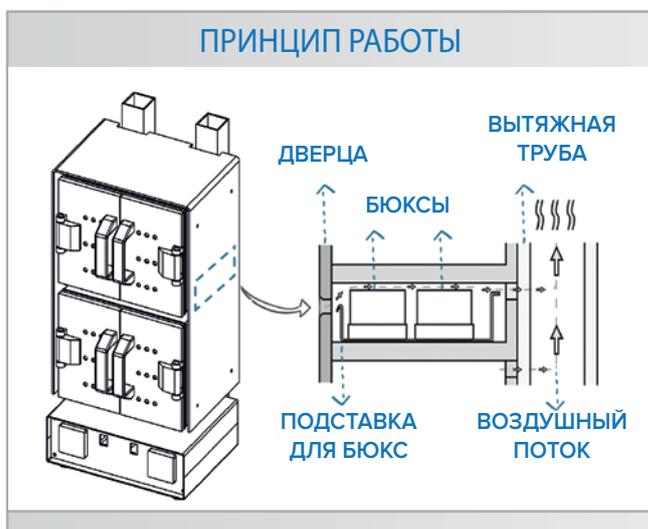
ПРИНЦИП РАБОТЫ

Принцип работы сушильного лабораторного шкафа основан на высокотемпературном обезвоживании помещенных в сушильные камеры проб исследуемых материалов.

При нагревании образцов влага постепенно испаряется, уменьшая вес анализируемой пробы. Поток воздуха, входящий через отверстия в дверцах, за счет эффекта конвекции создает тягу, и испарившаяся влага удаляется горячим потоком воздуха через вытяжные трубы в атмосферу.

Поддержание стабильной заданной температуры с погрешностью менее 2°C в любой ячейке сушильной камеры обеспечивает высокоточный **PID-регулятор**. Отображение заданной и действительной температуры для визуального контроля производится цифровыми дисплеями на регуляторе.

Отличительной особенностью сушильного шкафа **МО-212** является наличие двух независимых сушильных камер и двух регуляторов, что позволяет проводить одновременные измерения при различных температурах.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ			
Модификация сушильного шкафа	МО-106	МО-112	МО-212
Кол-во сушильных камер	1	1	2
Кол-во ячеек в одной сушильной камере	6	12	6
Габаритные размеры ячейки, мм	40x75x155	50x75x155	40x75x155
Диапазон измерений влаги, %	от 5 до 45		
Точность поддержания температуры в ячейках, °C	2		
Потребляемая мощность, ВА, не более	600	900	1200
Габаритные размеры, см, не более	37x26x26		58x26x26
Масса, кг, не более	14,5	24,5	
Средний срок службы, лет, не менее	5		

ПРЕИМУЩЕСТВА

Неравномерность распределения температуры по объему сушильных камер не превышает $\pm 2^{\circ}\text{C}$.

Каждая сушильная камера имеет 6 или 12 отдельных ячеек, каждая из которых вмещает по 2 бюкса на подставке. Добавление нового образца не влияет на процесс измерения, происходящий в другой ячейке.

Время выхода на рабочий режим 130°C не превышает 30 минут.

Отсутствие движущихся частей обеспечивает полную бесшумность работы сушильного шкафа, увеличивает его надежность и срок эксплуатации, уменьшает энергопотребление, облегчает загрузку и выгрузку бюкса.

СООТВЕТСТВИЕ СТАНДАРТАМ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ВЛАЖНОСТИ

Для стандартизированного определения влажности в зерне и зернопродуктах методом измерения сушильным шкафом: ДСТУ ГОСТ 29144:2009, ГОСТ 10856-96, 13586.5-2015, АСС 44-15А, ISO 711-85, ISO 712.

